**Klasa 3**

**Poniedziałek 22.06.2020r.**

**Edukacja polonistyczna:Temat:Wakacyjne plany.**

Podręcznik strona 68-69.Praca z tekstem informacyjnym ,,Lipiec i Sierpień’’.Wyjaśnianie przysłów związanych z letnimi miesiącami.

Ćwiczenie str 78-79,ćw 1-4.Co wiemy o żniwach?-przypomnienie nazw zbóż i sposobu ich wykorzystywania.Zabawy słowami-ćwiczenia słownikowe.

**Edukacja matematyczna:Temat:Doskonalenie umiejętności matematycznych przydatnych w życiu codziennym-rozwiązywanie zadań.**

Podr. Str 68-69,zadanie 1-5.Rozwiązywanie zadań dotyczących obliczeń pieniężnych,odległości i głębokości,odczytywania temperatury.

**Edukacja muzyczna:Temat:Powtórzenie piosenek poznanych w kl 3.**

**KLASA II-III**

**Poniedziałek:**

Temat: Ćwiczenia według własnego uznania